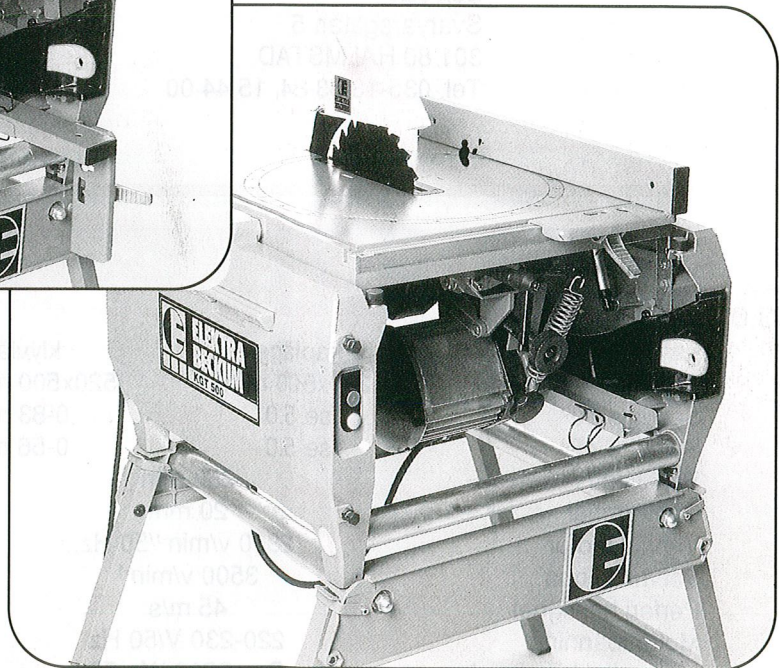


ELEKTRA BECKUM

HYRES-MASKINER
ÖRNSKÖLDSVIK
TRÄDGÅRDSGATAN 1 0660-70380
Medlem av
HYREX
KEDJAN

Bruksanvisning Kap-, Ger- och Klyvsåg KGT 500



Stativ = Extra tillbehör

Innehåll

1.0	Användningsområde	11.0	Inställning, klyvning
2.0	Garanti	12.0	Inställning, kapning
3.0	Tekniska data	13.0	Klyvsågning
4.0	Ingående tillbehör	14.0	Kapsågning
5.0	Sågkapacitet	15.0	Byte av sågklinga
6.0	Uppställning/nätanslutning	16.0	Underhåll/justering
7.0	Säkerhetsföreskrifter	17.0	Verktyg/skydd, placering
8.0	Driftstörningar	18.0	Extra tillbehör
9.0	Sågklingor	19.0	Elschema
10.0	Arbetsfunktioner	20.0	Reservdelsschema

1.0 Användningsområde

Denna Elektra/Serva kap-, ger- och klyvsåg KGT 500 är speciellt utformad för kap-, ger- och klyvsågning, material som trä, plast och skivmaterial. Med kvadratisk eller rektangulär snittyta.

- Kapning skall ske med sågen i kapläge (12.0), i klyvläge (11.0) får kapning endast ske med hjälp av extra utrustning (18.0), geringsanhåll eller justerbord.
- Aluminium får endast sågas med sågen i kapläge (12.0).
- Kapa aldrig runda arbetsstycken.

2.0 Garanti

Garanti utgår enligt konsumentköplagen. Vid yrkesmässigt användande utgår garanti i 3 månader.

Garanti gäller för material och fabrikationsfel. Köparen är skyldig att styrka inköpsdatum med faktura eller kvitto.

Garanti upphör att gälla om ej dessa instruktioner följts.

Vid åberopan av garanti, service och reservdelar tag kontakt med:

HDF-Maskinservice
Box 525
Svarvaregatan 5
301 80 HALMSTAD
Tel. 035-13 53 84, 15 44 00

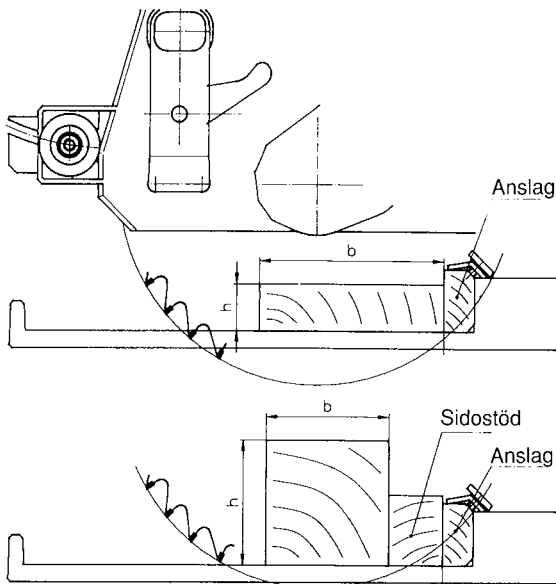
3.0 Teknisk data

	kapläge	klyvläge
Sågbord	280x500 mm	520x500 mm
Sågdjup 90°	se 5.0	0-83 mm
Sågdjup 45°	se 5.0	0-56 mm
Sågklinga	250 mm	
Centrumhål	20 mm	
Varvtal motor	2800 v/min ⁻¹ /50 Hz	
Varvtal klinga	3500 v/min ⁻¹	
Perifer hastighet	45 m/s	
Motorspänning	220-230 V/50 Hz	
Motoreffekt ingående	P ₁ = 2200 W - 56	
Motor utgående effekt	P ₂ = 1760 W	
Säkring	16 A/10 A trög	
Ljudnivå:		
Tomgång	89 dB	89 dB
Vid arbete	95 dB	99 dB

4.0 Ingående tillbehör

Sågklinga Z = 34 HM
Klyvkniv
Suvaskydd
Längdanslag
Påskjutare
Spånstos (klyv)
Nycklar
Anslag 2 st justerbara
Bruksanvisning

5.0 Sågkapacitet



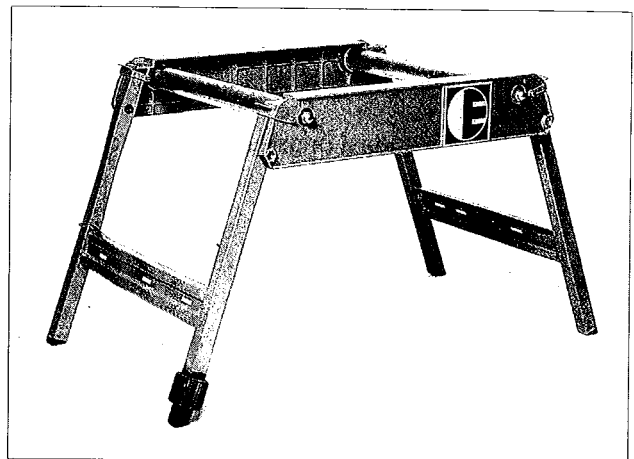
* Inlägg (beilage) måste anpassas efter varje kap-höjd över 70 mm.

Klyvning 90° 0-83 mm
45° 0-56 mm

Kapning Vinkel	max mått mm	
	h	b
Bord och klinga 90° utan Anslag (23+24)	15	216
	30	211
Bord och klinga 90° Med anslag (23+24)	15	196
	30	191
	40	186
	50	179
	60	169
Bord och klinga 90° Med anslag och beilage*	70	147
	80	115
	85	94
Bord 45° utan anslag	40	152
Bord 45° med anslag	70	115
Sågklinga 45° utan anslag	30	205
Sågklinga 45° med anslag	40	165

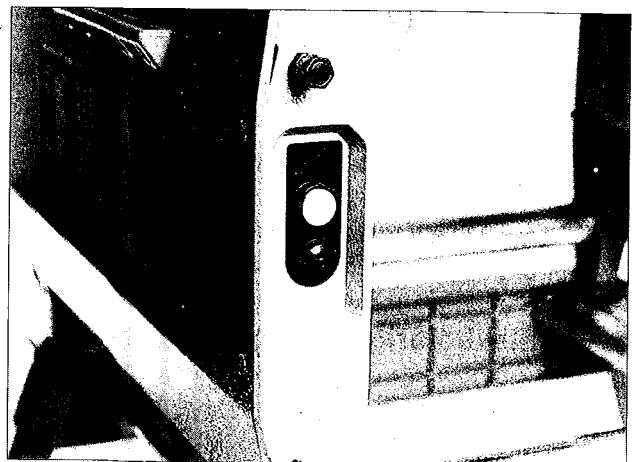
6.0 Uppställning

Stativ (extra tillbehör) **Best. nr. 091 000 9036**.
Säkraste och stabilaste uppställningsplatsen är originalstativet. En justerbar fot gör att stativet står stadigt även på ojämna underlag. Klammer håller sågen på plats. Stativet fälls enkelt ihop vilket underlättar transporter.



6.1 Nätanslutning

Elektra/Serva KGT 500 skall anslutas till 220-230 V. En phase växelström med skyddsjord. Säkring 16 A/10 A trög. Kontrollera alltid att spänningen (U) motor-uttag överensstämmer. Eventuell förlängningskabel skall ha minst 1,5 mm² kabel area.



6.3 Strömbrytare/överbelastningsskydd

Strömbrytaren är utrustad med nollspänningsbrytare varvid sågen måste återstartas med strömbrytaren efter ev. strömavbrott.

Överbelastningsskyddet är helautomatiskt, så om skyddet utlöses, avvakta c:a 10 min. före återstart.

7.0 Säkerhetsföreskrifter

Vid nyttjande av alla sågar finns en viss risk för personskador. Därför måste sågen nyttjas med respekt och med erforderliga skydd monterade.

Generella säkerhetsregler:

- * Läs och förstå hela instruktionsboken innan sågning påbörjas.
- * Ha för vana att gå igenom sågen och kontrollera att alla justernycklar och dyligt är borttagna före start.
- * Använd alltid klingskydd och klyvkniv vid klyvning (vid eventuella skador på motorn, gäller ej garanti om klyvkniv ej nyttjas vid klyvning).
- * Håll alltid arbetsstycket dikt an anhållen.
- * Använd påskjutare.
- * Håll alltid händerna minst 120 mm från sågklingan, vid kortare arbetsstycken nyttja tvingen (extra tillbehör). Tänk på att klingan går igenom bordet vid kapning.
- * Kontrollera att sågklingan är korrekt monterad före start.
- * Vid sågning av långa arbetsstycken som kan välta sågen skall tillbehören (förlängningsbord eller rullstöd) användas för avlastning.
- * Använd alltid sågklingor av hårdmetall, HSS sågklingor får ej användas.
- * Byt slitna eller skadade sågklingor.
- * Använd endast original Elektra/Serva sågklingor då dessa är anpassade efter såg och klyvkniv.

8.0 Driftstörningar

Vid upprepade avbrott p.g.a. att överbelastningsskyddet utlöser:

- * Kontrollera att sågklingan är vass och oskadad, om ej byt.
- * Kontrollera att det är en hårdmetallklinga med 1.9 - 2.2 mm tjocklek, om ej byt.

9.0 Sågklingor

9.1 Klingor med positiv tandning.

Använd aldrig andra typer av klingor än hårdmetall. KGT 500 kan med standard klyvkniv utrustas med sågklingor med hårdmetalltänder med diameter mellan 200 och 250 mm och tjocklek mellan 1.9 och 2.2 mm.

Elektra original sågklingor KGT/PK

HM 250x3.0/2.0x20
Med 34 tänder.
För sågning i olika typer av trä.
Levereras med som standard.
Mycket grovt snitt.

Best. nr.
091 000 0012

HM 250x3.2/2.2x20
Med 42 tänder.
För sågning i trä och skivmaterial.
Grovt snitt.

Best. nr.
091 000 0039

HM 250x3.2/2.2x20
Med 60 tänder.
För sågning av melamin klädda spånskivor, all typ av plast.
Fint snitt.

Best. nr.
091 000 0047

HM 250x3.2/2.2x20
Med 80 tänder.
För sågning av lister, panel, parkett m.m.
Mycket fint snitt.

Best. nr.
091 000 0055

9.2 Sågklingor med negativ tandning

Dessa sågklingor är avsedda för kapning av profiler i aluminium, mässing, koppar, plast m.m.

OBS ! Med sågklingor med negativ tandning är det av säkerhetsskäl ej tillåtet att klyvsåga.

HM 250x3.2/2.2x30
Med 60 tänder. 5° neg.
För kapning av panel, tjockväggade
plastprofiler, laminatskivor m.m.

Best. nr. 091 000 0365

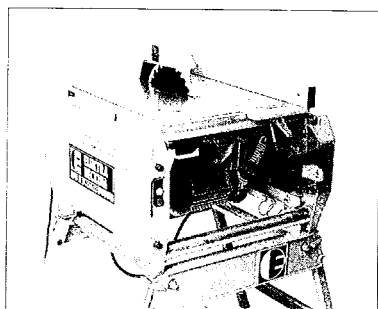
HM 250x3.2/2.2x30
Med 80 tänder. 6° neg.
För kapning av aluminium och andra
icke järnhaltiga metaller.

Best. nr. 091 000 0373

För att de ovanstående sågklingorna skall passa KGT 500 måste en 30/20 mellanring sättas på spindeln. Denna kan köpas genom HDF-Maskinservice.

10.0 Arbetsfunktioner

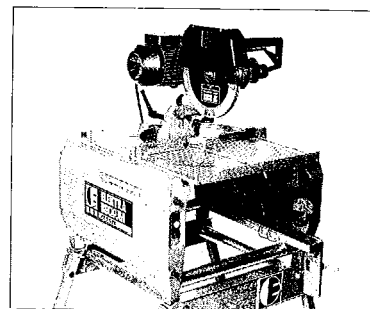
KGT 500 har två arbetslägen. I klyvläge används KGT 500 som en ordinär cirkelsåg. Genom ett enkelt handgrepp snurras sågbordet runt så att sågpaketet hamnar överst. KGT 500 är nu en kap-gersåg med möjlighet till rymdgering.



KGT 500 i klyvläge, med stativ.

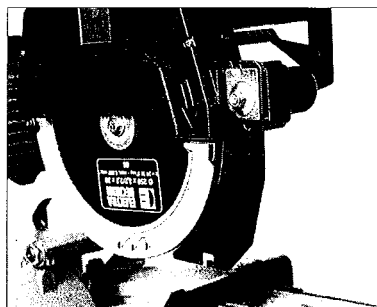


Med enkelt tumgrepp på spärren kan sågen snurras till nytt läge.

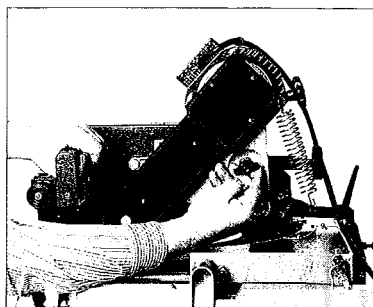


KGT 500 som kap-gersåg, med stativ.

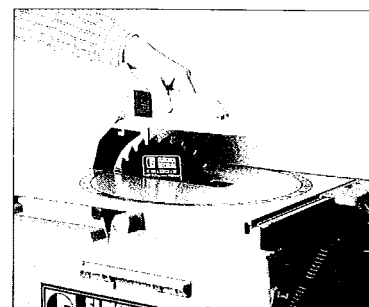
11.0 Inställning klyvning



1. Lossa ratten till klyvkniv.
2. Fäll ner klyvkniven.
3. Fäll upp klingskyddet och justera in klyvkniven enl. 11.3. Spänn ratten.
4. Kontrollera att klingan snurrar fritt.



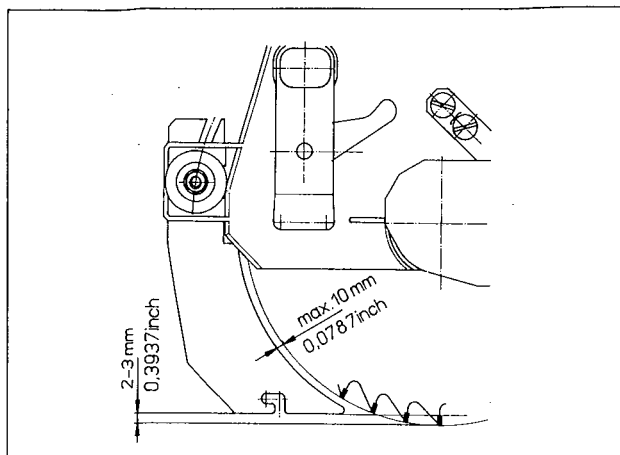
1. Öppna klingskyddet.
2. Lossa spärren genom att vrida den 1/4 varv.
3. För ner sågpaketet till spärren, låses ev., justera höjdst. ratten så spärren kommer i rätt läge.



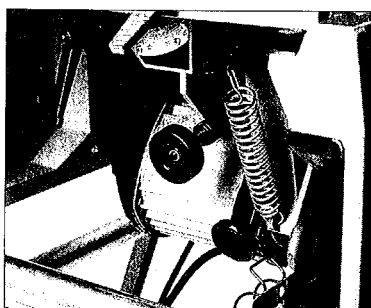
1. Lossa spärren och snurra bordet (10.0).
2. Klingskyddet fästes på klyvkniven.
3. Montera längdanslaget.

11.1 Justering klyvkniv

Klyvkniven förhindrar att arbetsstycket skall klämma om klingan. Det är förenat med ökad risk för person och materialskador om klyvning sker utan klyvkniv.

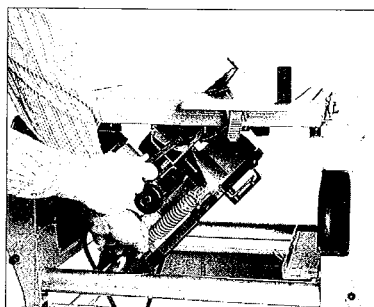


11.2 Höjdinställning av sågklinga



A

- Genom att vrida ratt (65) kan sågklingan höjas eller sänkas steglöst 0-83 mm.
- Medurs = höjning av sågklingan.
- Moturs = sänkning av klingan.



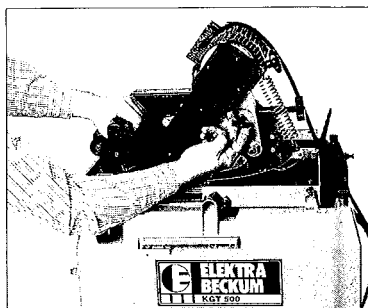
B

- Genom att lossa låsspaken (523) kan sågklingan geras 90° - 45°. Justerbara stopp vid 90° respektive 45°.

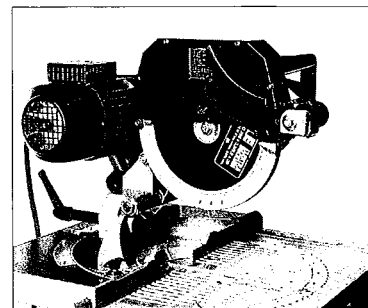
12.0 Inställning kapning



1. Ta bort klingskydd och längdanslag.
2. Tryck på spärren och snurra bordet enl. 10.0.

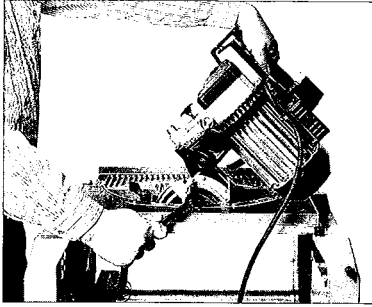


1. Avlasta sågenheten med vänster hand.
2. Drag ut låsspärren och vrid 1/4 varv.

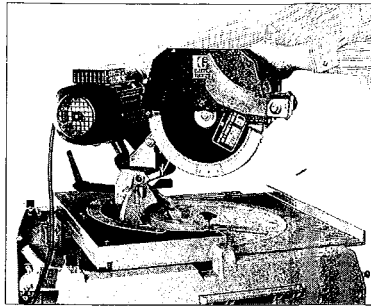


1. Lossa, fäll upp och spänn klyvkniven.
2. Montera stös (105).

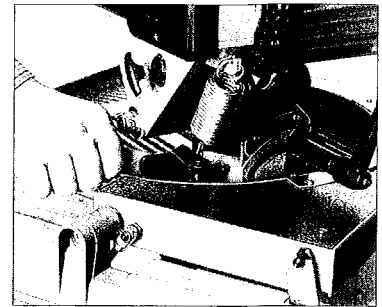
12.1 Gering av bord och klinga



Genom att lossa låsspaken kan sågenheten geras upp till 45°.



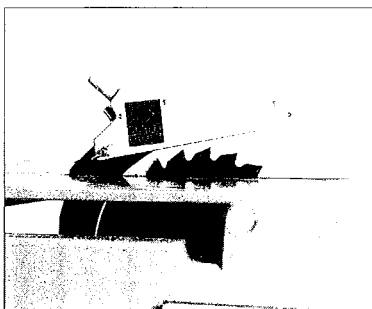
Genom att lyfta spärren till vänster på bordet kan bordet geras upp till 45° åt båda håll.



90° respektive 45° har fasta fixerlägen. Övriga lägen fixeras genom exenterspaken enl. bild.

13.0 Klyvsågning

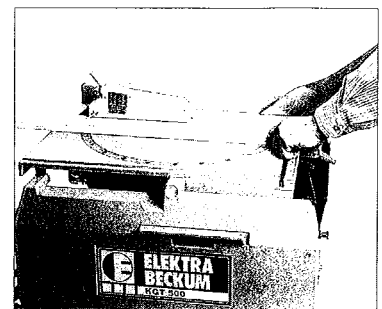
Ställ sågen i klyvsågningsläge, se 10.0, 11.0 och 11.1



Höj sågklingan så att den är minst 12 mm över arbetsstycket.

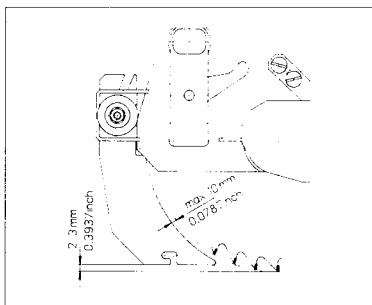


Montera längdanslaget. Fixering av läge göres med exenterspaken.

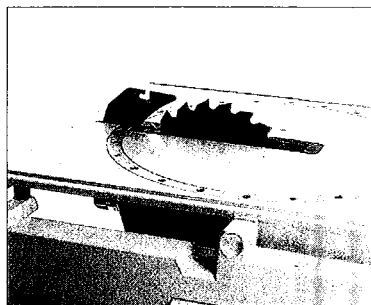


Starta sågen och placera arbetsstycket på bordet mot anhållet. För arbetsstycket sakta mot klingan. När änden passerar bordskanten nyttja påskjutare.

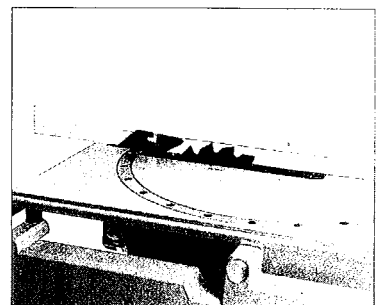
13.2 Dolda snitt



Justera in klyvkniven.



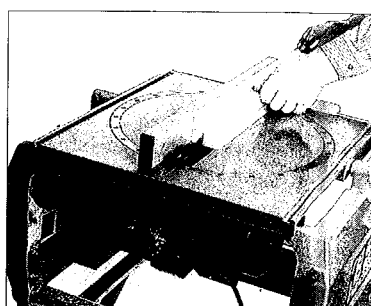
Ta bort klingskyddet.



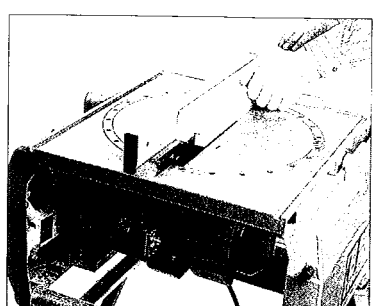
Justera in höjden på sågklingan.



Ställ in längdanslaget.



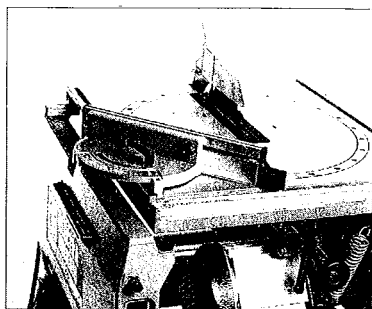
Starta sågen och såga första snittet. Håll arbetsstycket dikt an mot längdanslaget.



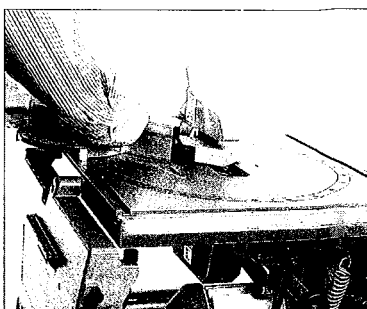
Såga andra snittet så att den avsågade biten kommer till vänster om klingan.

13.3 Geringsanhåll (extra tillbehör)

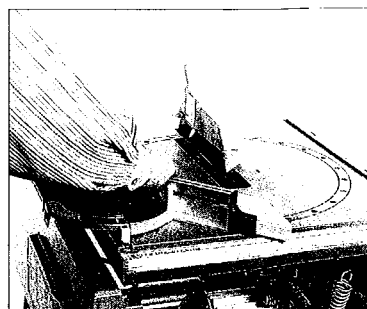
Ställ in sågen i klyvläge och justera in klyvkniven enligt tidigare beskrivning.



För in geringsanhållet i spåret på bordet. Ställ in önskad vinkel.



Lägg arbetsstycket mot geringsanhållet och starta sågen. För både arbetsstycket och geringsanhållet framåt.



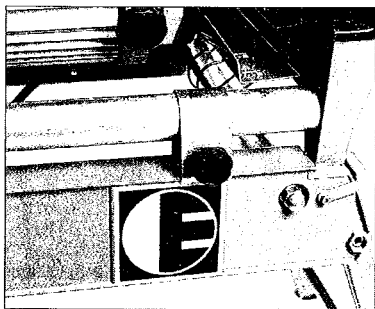
Efter sågning för både arbetsstycket och geringsanhållet tillbaka.

13.4 Dolda snitt med geringsanhåll

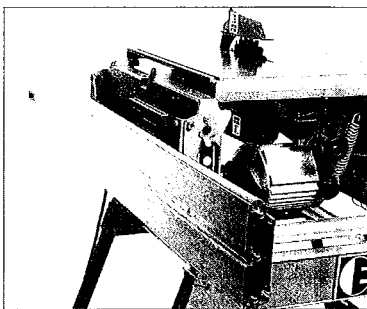
Gör som i 13.3 men avlägsna klingskyddet.

13.5 Extra tillbehör justerbord

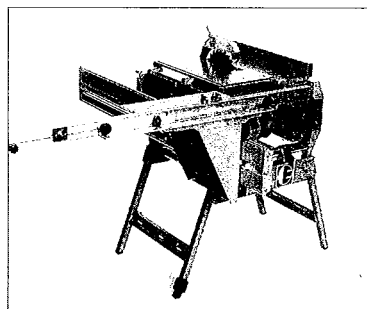
Vid montering av justerbordet hänvisar vi till separat bruksanvisning. Justerbord KGT 500.



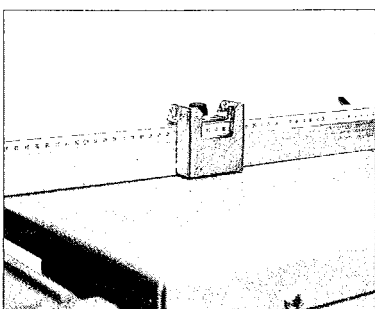
Säkra alltid sågen i stativet med klammern.



Häng på geidern och säkra med haken.



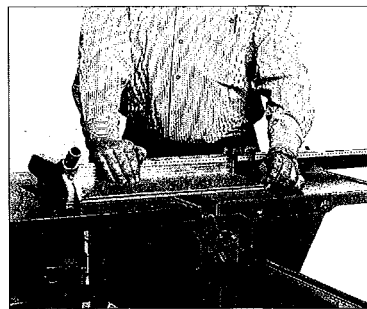
Trä på bordsvaggan och montera ändplåten.



Ställ ändstoppen på önskat läge.



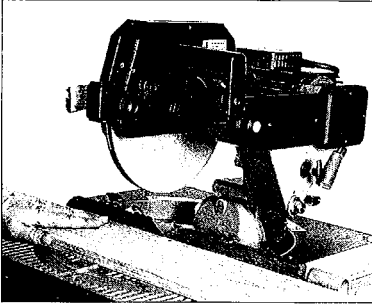
Fäll upp ändstoppen. Lägg arbetsstycket på bord, ställ in höjden på klingan. Starta sågen.



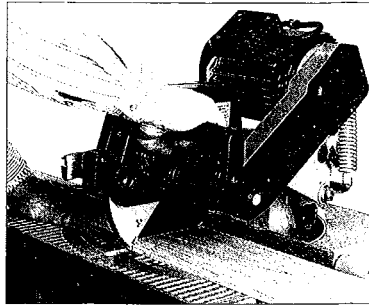
För bord och arbetsstycket förbi klingan.

14.0 Kapsågning

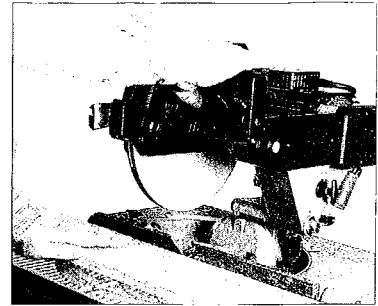
Ställ sågen i kapläge enligt 10.0 och 12.0. Kontrollera att sågklingan är ordentligt fastsatt och att klyvkniven är uppfälld och säkrad.



1. Placera arbetsstycket på bordet. Om arbetsstycket sticker ut mer än 0,5 m utanför bordskanten skall bordsförlängningar användas.
2. Håll arbetsstycket dikt an mot anhållet.



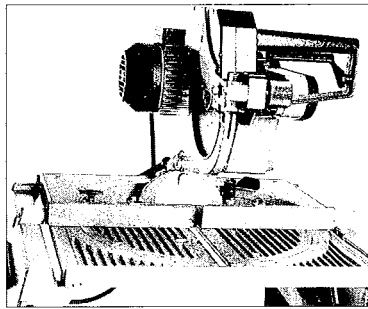
3. Starta sågen.
4. Öppna klingskyddet och för ner sågenheten i jämn takt.



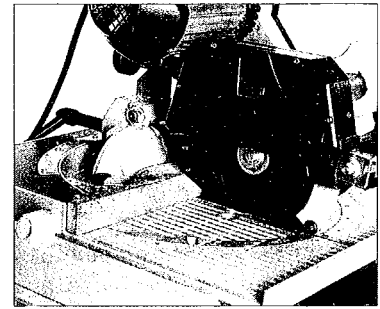
5. Efter sågning, låt sågenheten återgå till viloläge och stäng klingskyddet.

14.2 Kapning med små ändar

En viss risk kan föreligga att den avsågade biten kilar in sig mellan klinga och anhåll eller får slag av klingan och flyger iväg med risk för personskador. För undvikande av detta skall de lösa träanhållen sättas så tätt som möjligt (pos. 23 och 24).



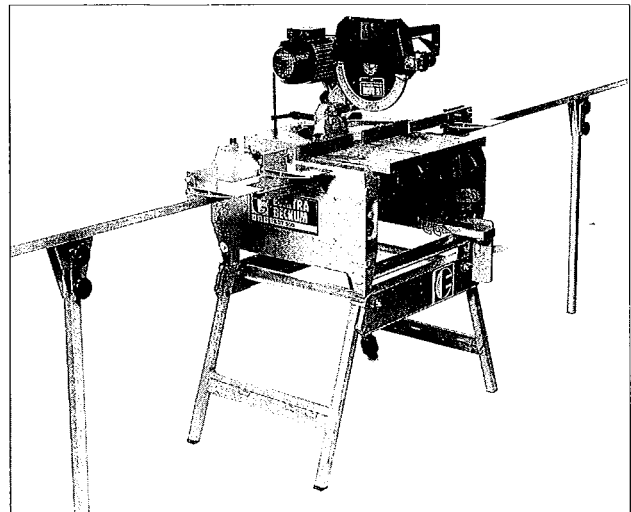
1. Montera de justerbara träanhållen. (23, 24).



2. Öppna klingskyddet och justera in anhållen så nära klingan som möjligt. Spänn fast anhållen.
3. Spänn fast anhållet.

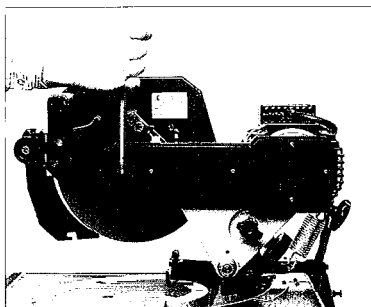
14.3 Bordsförlängning (extra tillbehör)

Bordsförlängning vänster är utdragbar till 3 meters längd. Bordsförlängning höger är i fast längd. Båda borden har justerbara ben och justerbara anläggningskonsoler. Borden är lätt monterade/demonterade och ihopfällbara. Ett måste vid kapning av längre arbetsstycken.

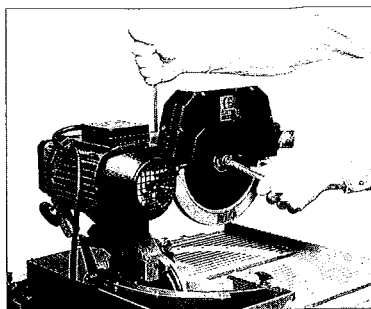


15.0 Byte av sågklinga

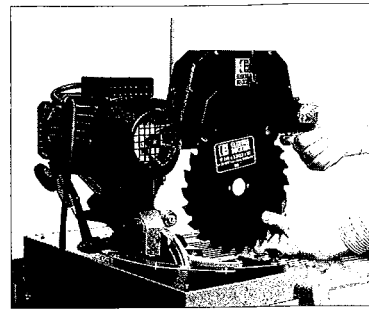
Dra alltid ut stickkontakten före service.



1. Sätt sågen i kapläge och fäll upp klyvkniven.
2. Ta bort skyddet för spindeln och för in mothållet i spindeln.



Lossa skruven. (OBS ! vänstergängad) och ta bort spindelbrickan.

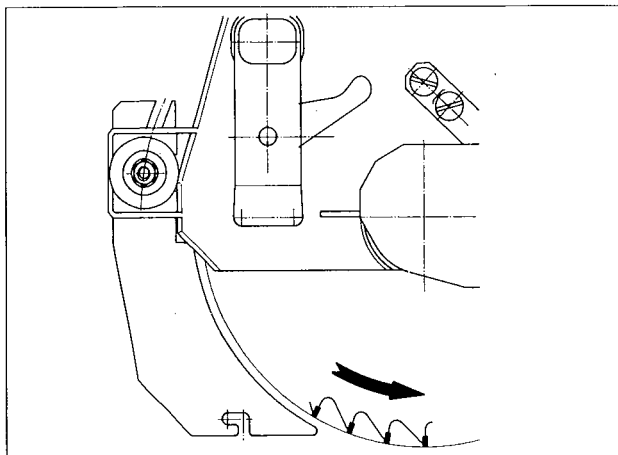


För upp klingskyddet och ta bort sågklingan. Montering av ny sågklinga se 15.1.

15.1 Montering av sågklinga

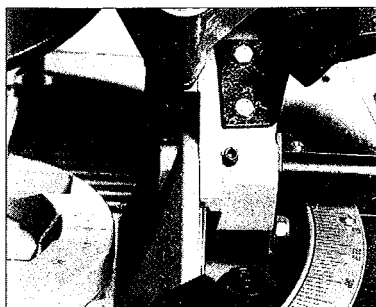
Gör rent sågklinga, spindel och klingfäste. Kontrollera att sågklingans hål passar ordentligt och att tänderna vid kapning pressar arbetsstycket mot anhållet, montera klingan omvänt enl. 15.0.

OBS! Använd endast Elektra/Serva original sågklingor då klyvkniven är speciellt anpassad för dessa. Sågresultatet är direkt beroende av sågklingans kvalitet, tandtyp och tandantal se 9.0.

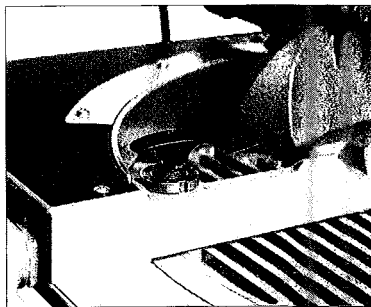


16.0 Underhåll/justeringar

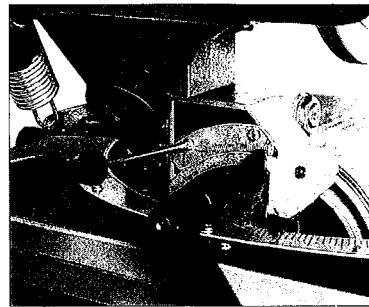
16.1 Justering av gering



Sågenhetens fasta läge vid 90° och 45° kan justeras genom sexskruvarna på sidorna.

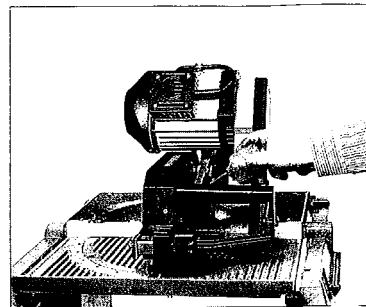
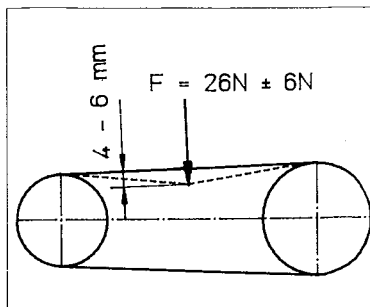
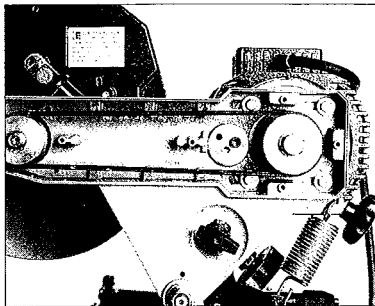


Spärren som håller bordet i fasta lägen 90° och 45° sitter på en excenterbussning som man efter att ha lossat låsmuttern kan justera.



När rätt läge erhållits måste skarlorna justeras.

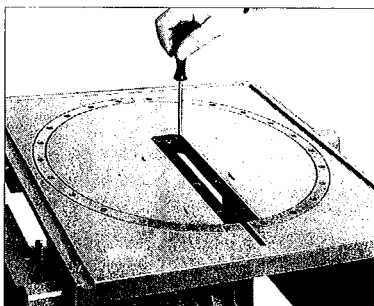
16.2 Underhåll



Motorns och sågspindelns lager är underhållsfria, men övriga lager och glidytor skall smörjas regelbundet med WD-40 eller motorolja. Remspänningen skall kontrolleras minst 1 gång/månad.

16.3 Kontroll/byte av förslitningsartiklar

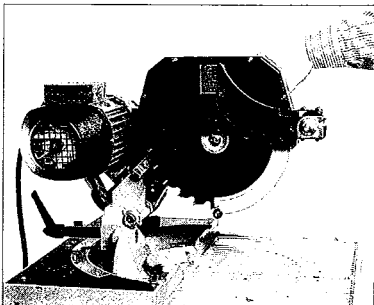
Sågen bör inspekteras minst 1 gång/år, sågar som används yrkesmässigt flera ggr/år och då bör alla funktioner kontrolleras (mekaniska och elektriska). Slitna eller skadade delar skall bytas genast. Det är stor risk för personskador om sågen nyttjas med slitna eller skadade delar.



Bordslägget (6) bytes enkelt med sågen i klyvläge.



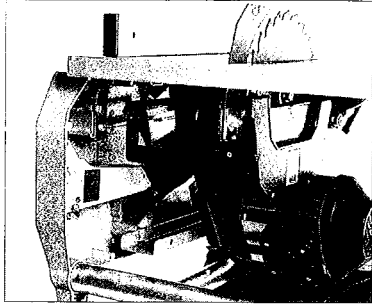
Returfjädern (67) är av högkvalitativt fjäderstål men kan mattas. Då fjädern inte orkar lyfta sågenheten skall den bytas.



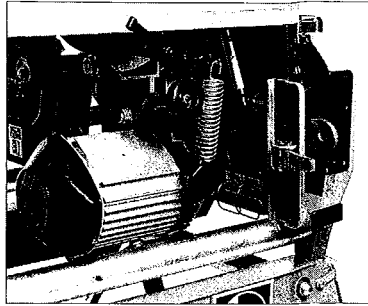
Pendelskyddet skall kontrolleras regelbundet. Efter det att greppet släppts skall skyddet stängas automatiskt och snabbt. Rengör, smörj med WD-40 och vid behov byt retur fjädern (56).

Det är ägarens ansvar att sågens underhåll och kondition ej blir eftersatt. Se även 2.0. Garanti gäller ej för förbrukningsdelar t.ex. sågklingor, wire, bordslägg, fjädrar, påskjutare etc.

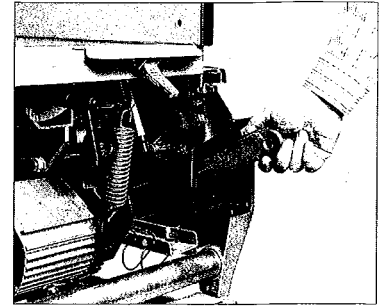
17.0 Verktygs/skydds placering



Vid transport och kapning skall klingskyddet placeras i hållaren på gaveln.



Längdanslaget placeras i hållaren under bordet. Bygelfjädern håller den på plats.



Påskjutaren placeras i specialhållaren på höger gavelns insida.

18.0 Extra tillbehör

- Stativ
- Bordsförlängning, vänster
- Bordsförlängning, höger
- Justerbord
- Geringsanhåll

Best. nr.

091 000 9036
091 000 9184
091 000 9176
091 000 9168
091 000 9028

19.0 El-schema

